

2. СТРУКТУРА ПРОГРАММЫ

2.1. Учебный план по профессии 19479 Фрезеровщик

Наименование компонентов программы	Всего учебной нагрузки (час.)	Обязательные аудиторные учебные занятия (час.)		Промежуточная аттестация
		Теоретическая подготовка	Практическая подготовка	
1	2	3	4	5
ОП. Общепрофессиональный модуль	88	68	20	
ОП.01 Допуски и технические измерения	16	12	4	Диф.зачет
ОП.02 Чтение схем и чертежей	16	6	10	Диф.зачет
ОП.03 Основы электротехники	24	20	4	Диф.зачет
ОП.04 Основы материаловедения	24	22	2	Диф.зачет
ОП.05 Охрана труда	8	8		Диф.зачет
ПМ.00 Профессиональный модуль Технология обработки изделий на металлорежущих станках фрезерной группы	170	128	42	
ПМ.01 Основы технологического процесса работы на станках	18	16	2	Диф.зачет
ПМ.02 Общие сведения о фрезерной обработке и станках	24	20	4	Диф.зачет
ПМ.03 Виды работ, выполняемых на фрезерных станках	68	56	12	Диф.зачет
ПМ. 04 Конструкция режущего инструмента для фрезерных работ	60	36	24	Диф.зачет
ПП.01 Производственная практика	216		216	Диф.зачет
Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена	6	6		Квалификационный экзамен
Итого	480	202	278	