**Конкурсное задание**



Компетенция

Управление локомотивом

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. Формы участия в конкурсе



1. Задание для конкурса
2. Модули задания и необходимое время
3. Критерии оценки
4. Необходимые приложения

Количество часов на выполнение задания:10ч.

**ФОРМЫ УЧАСТИЯ**

Индивидуальная

**МОДУЛИ ЗАДАНИЯ И НЕОБХОДИМОЕ ВРЕМЯ**

Модули и время сведены в таблице 1

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование модуля** | **Максимальный балл** | **Время** |
| **A** | Выполнение «кейса» по ситуационным задачам | 24 | 3 |
| **C** | Техническое обслуживание механической части | 22 | 2 |
| **D** | Техническое обслуживание пневматического оборудования | 12 | 3 |
| **E** | Охрана труда | 9 | 2 |
| **Всего** |  | 67 | 10 |

**ПЕРВЫЙ ЭТАП: Модуль А**

Практическое задание:

* выполнение кейса по ситуационным задачам(комплект ситуационных задач №1)

Конкурсант обязан найти правильное решение, согласно действующих инструкций на приведенные ситуационные задачи.

* Участнику выдается кейс с набором ситуационныхзадач
* Участнику необходимо ознакомится с бланком задания, оценить поставленные перед ним ситуационныезадачи.
* Описать в развернутой форме ответ на ситуационныезадачи.
* По окончанию работ, сдать работу для оценки экспертам

Выполнение модуля начинается согласно SMP плана. Участник знакомится с заданием и по готовности начинает его выполнять. После окончания выполнения модуля участник должен понять руку и сообщить о завершении экспертам.

* количество заданий – 60;
* время на выполнение задания – 3 часа.

**ТРЕТИЙ ЭТАП: Модуль С**

**Техническое обслуживание механической части**

Участник должен выполнить:

1. **С 1. Разборка, сборка и проверка механизма автосцепки.**

Участнику при выполнении задания необходимо:

* + при разборке механизма сцепления автосцепки объяснить экспертам наименование и назначение каждой сборочной единицы механизма;
  + собрать автосцепку, проверить правильность сборки по действию механизма сцепления;
  + шаблоном 873 проверить работоспособность автосцепки.

**С 2. Осмотр колёсной пары.**

Участнику при выполнении задания необходимо:

* выполнить комплекс контрольных операций для определения технического состояния колесной пары, который включает в себя визуальный контроль, измерение размеров обнаруженных дефектов согласно инструкции по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм 2631р от 22.12.2016
* заполнить акт проверки колесной пары.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Неисправности колесной пары** | **Фактическое значение** | **Браковочная норма** | **Примечание** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

* Максимальное время выполнения — 2 часа

Выполнение модуля начинается согласно SMP плана. Участник знакомится с заданием и по готовности начинает его выполнять. После окончания выполнения модуля участник должен понять руку и сообщить о завершении экспертам.

**ЧЕТВЕРТЫЙ ЭТАП: Модуль D**

**Техническое обслуживание пневматического оборудования локомотива.**

Участник должен выполнить:

**D1. Разборка, сборка крана машиниста 394(395)**

Участнику при выполнении задания необходимо:

* Разобратькран согласно инструкции ПКБ ЦТ.25.0124.
* Оценить исправностьдеталей.
* Собратькран согласно инструкции ПКБ ЦТ.25.0124.

Полный алгоритм сборки, разборки крана машиниста представлен в критериях оценки.

**D2. Проверка действия тормозного оборудования**

Участнику при выполнении задания необходимо:

* Выполнить проверку тормозного оборудования согласно требованиям правил технического обслуживания тормозного оборудования и управления, тормозами железнодорожного подвижного состава утверждённых приказом Минтранса России от 03.06.2014г. №151.
* Заполнить акт проверки тормозного оборудования

**D3. Выключение из работы неисправного тормозного оборудования**

Участнику при выполнении задания необходимо:

* Отключить неисправное тормозное оборудование на пневматическом стенде

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Название проверки** | **Фактическое значение** | **Допустимая норма** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

* Максимальное время выполнения — 3 часа.

Выполнение модуля начинается согласно SMP плана. Участник знакомится с заданием и по готовности начинает его выполнять. После окончания выполнения модуля участник должен поднять руку и сообщить о завершении экспертам.

**ПЯТЫЙ ЭТАП: Модуль ЕОхрана труда**

**Е 1. Оказание первой доврачебной помощи**

Участнику при выполнении задания необходимо:

Продемонстрировать приемы первой помощи используя манекен-тренажер по ситуационной задаче согласно распоряжению ОАО РЖД 1824р от 21.08.2019:

* при поражении током,
* при переломе,
* при кровотечении

**Е 2. Электробезопасность**

Участнику при выполнении задания необходимо:

* Произвести освобождение пострадавшего от действия электрического тока напряжение до 1000В
* Проверить средства индивидуальной защиты

**Е 3. Пожарная безопасность**

Участнику при выполнении задания необходимо:

* Продемонстрировать навыки использования огнетушителей и средств индивидуальной защиты
* Максимальное время выполнения — 2 часа

Выполнение модуля начинается согласно SMP плана. Участник знакомится с заданием и по готовности начинает его выполнять. После окончания выполнения модуля участник должен понять руку и сообщить о завершении экспертам.

**КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ**

В данном разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (субъективные и объективные) таблица 2. Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 100.

**Таблица 2**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел** | **Критерий** | **Баллы** | | |
| **Мнение судей** | **Измеримая** | **Всего** |
| **A** | Выполнение «кейса» по ситуационным задачам | 0 | 24 | 24 |
| **C** | Техническое обслуживание механической части | 0 | 22 | 22 |
| **D** | Техническое обслуживание пневматического оборудования локомотива | 0 | 12 | 12 |
| **E** | Охрана труда | 0 | 9 | 9 |
| **Всего** |  | 0 | 67 | 67 |