Согласовано

Зам. ДЦС Мичуринского центра
по кадрам и социальным вопросам

_____ В.В.Дормидонтов

« » _____ 2017г.

Утверждаю

Директор ТОГБПОУ
«Железнодорожный колледж
им. В.М. Баранова»

_____ П.Е.Макаров

« » _____ 2017г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
Тамбовского областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

«Железнодорожный колледж имени В.М. Баранова»

по специальности среднего профессионального образования

23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте (на железнодорожном транспорте)

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения- заочная

Нормативный срок обучения - 3 года 10 месяцев

На базе среднего (полного) общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования: технический

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37				
ОП.04	Транспортная система России	1						96	80	16	14	2		80	16	14	2																		55	41				
ОП.05	Технические средства (на железнодорожном транспорте)	1				1		216	196	20	18	2		196	20	18	2																		140	76				
ОП.06	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	2				2		87	77	10	10								77	10	10														76	11				
ОП.07	Охрана труда	2				2		96	86	10	8	2							86	10	8	2													56	40				
ОП.08	Станции и узлы	4		3				329	293	36	18	18												195	24	17	12								98	12	6	6	229	100
ОП.09	Техническая эксплуатация железных дорог и безопасность движения			4		44		210	188	22	18	4																	188	22	18	4				134	76			
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	2				2		103	95	8	4	4							95	8	4	4														68	35			
ПМ	Профессиональные модули	13		13		5	3	2149	1849	300	138	132	30						551	54	24	18	12	641	128	62	56	10	837	118	52	58	8			1359	790			
ПМ.01	Организация перевозочного процесса (на ж.д. транспорте)	4		3		2	1	717	641	76	42	22	12						551	54	24	18	12	90	22	18	4										399	318		
МДК.01.01	Технология перевозочного процесса (на ж.д. транспорте): Система регулирования движением	23				2	2	368	316	52	30	10	12						226	30	12	6	12	90	22	18	4										200	168		
МДК.01.02	Информационное обеспечение перевозочного процесса (на ж.д. транспорте)	2						142	128	14	6	8							128	14	6	8															92	50		
МДК.01.03	Автоматизированные системы управления на транспорте (на ж.д. транспорте)			2		2		207	197	10	6	4							197	10	6	4															107	100		
УП.01.01	Учебная практика (АСУЖТ)			3				РП	False	час	36	нед	1		час	нед			час	нед				час	36	нед	1		час	нед										
ПП.01.02	Производственная практика			3				РП	False	час	144	нед	4		час	нед			час	нед				час	144	нед	4		час	нед										
ПМ.1.ЭК	Экзамен квалификационный	3																																						
ПМ.02	Организация сервисного обслуживания (на ж.д. транспорте)	2		3		2	1	297	255	42	20	12	10											255	42	20	12	10										171	126	
МДК.02.01	Организация движения (на ж.д. транспорте)	3				3	3	200	168	32	12	10	10											168	32	12	10	10										109	91	
МДК.02.02	Организация пассажирских перевозок и обслуживание пассажиров (на ж.д. транспорте)			3		3		97	87	10	8	2												87	10	8	2											62	35	
УП.02.01	Учебная практика			3				РП	False	час	72	нед	2		час	нед			час	нед				час	72	нед	2		час	нед										
ПП.02.01	Производственная практика			3				РП	False	час	180	нед	5		час	нед			час	нед				час	180	нед	5		час	нед										
ПМ.2.ЭК	Экзамен квалификационный	3																																						
ПМ.03	Организация транспортно-логистической деятельности (на ж.д. транспорте)	4		3		1	1	856	722	134	76	50	8											185	32	24	8		537	102	52	42	8				600	256		
МДК.03.01	Транспортно-экспедиционная деятельность (на ж.д. транспорте)	4		3		3	4	325	277	48	32	8	8											185	32	24	8		92	16	8						215	110		

4. Практика

№	Профессиональный модуль, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Длительность в неделях
1	Организация перевозочного процесса (на ж.д. транспорте)	Учебная	Концентрировано	6	1 неделя
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрировано	6	4 недели
2	Организация сервисного обслуживания (на ж.д. транспорте)	Учебная	Концентрировано	6	2 недели
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрировано	6	5 недель
3	Организация транспортно-логистической деятельности (на ж.д. транспорте)	Учебная	Концентрировано	8	1 неделя
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрировано	7,8	5 недель
4	Выполнение работ по профессии "Сигналист", код 18401	Учебная	Концентрировано	6	1 неделя
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрировано	6	1 неделя
5	Выполнение работ по профессии "Приемосдатчик груза и багажа в поездах", код 17244	Учебная	Концентрировано	7	1 неделя
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрировано	8	4 недели
		Производственная (преддипломная)	Концентрировано	8	4 недели
				Всего	29 недель

5. Пояснения к учебному плану

1. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте (по видам), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 376 от 22 апреля 2014г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 32499 от 29мая 2014г.).
2. Учебный план вводится с 28.08.2017 г.
3. В соответствии с Рекомендациями по реализации среднего (полного) общего образования (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180), определяющими профили получаемого профессионального образования, данная специальность относится к техническому профилю.
4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при освоении основной профессиональной образовательной программы в заочной форме составляет 160 академических часов.
5. Продолжительность учебной недели шесть дней.
6. Продолжительность занятий парами по 45 мин.
7. Консультации для студентов заочной формы получения образования (групповые, индивидуальные) предусматриваются в объеме 4 часов на каждого студента в год и проводятся по расписанию.
8. По учебному плану предусмотрены следующие формы промежуточной аттестации: дифференцированный зачет, экзамен (квалификационный экзамен).
В рамках одной экзаменационной недели возможно проведение не более 2 экзаменов в рамках одной календарной недели, перерыв между экзаменами составляет не менее 2 дней между ними. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8, а количество зачетов - 10 (без учета физической культуры).
9. Зачеты проводятся в счет времени, отведенного на изучение дисциплины.
10. Учебная практика студентов проводится, как правило, в учебных мастерских, либо в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.
11. Производственная практика проводится, как правило, в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями. Студенты, работающие по профилю подготовки, представляют с места работы справку и проходят производственную практику ПП.01.01 и ПП. 04.01 в процессе своей трудовой деятельности в соответствии с приказами по колледжу.
12. Преддипломная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

13. Объем времени, отведенный на вариативную часть циклов ОПОП, использован на увеличение объема времени основных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла, математического и общего естественнонаучного цикла, общепрофессионального цикла и на увеличение объема времени модулей профессионального цикла.
14. При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых работ.
15. В качестве итоговой государственной аттестации предусмотрена защита выпускной квалификационной работы.

6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Иностранного языка
3.	Математики
4.	Информатики и информационных технологий
5.	Инженерной графики и технической механики
6.	Технические средства железных дорог
7.	ПТЭ и инструкции
8.	Безопасность жизнедеятельности и охрана труда
9.	Станции и узлы
10.	Техническая эксплуатация железных дорог
11.	Пассажирских перевозок
	Лаборатории
1.	Электротехники и электроники
2.	Информационных технологий
3.	АСУ на ж.д. транспорте
4.	Управление движением
	Мастерские
1.	Слесарные
2.	Электросварочные
	Спортивный комплекс
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля
	Залы
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал социокультурного центра

Согласовано

Зав. отделением

Председатель МК

Г.А.Чекунов

О.Н.Шатилова